|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **STT** | **Tên vật tư** | **Đơn vị tính** | **SL** | **Đơn giá** |
|  |
| **1** | **Máy thử kéo ném uốn vạn năng điều khiển bằng máy tính**  - Model: TUE-C-600 - Xuất xứ: Hãng FSA – Ấn Độ - Máy mới 100% chưa qua sử dụng | **bộ** | **1** | **696.000.000** |  |
| **2** | **Máy hàn hồ quang tay điều khiển số, sử dụng công nghệ Inverter** - Model: MATRIX 2200E - Hãng CEA - Xuất xứ: Italia - Hàng mới 100% chưa qua sử dụng | **bcái** | **1** | **65.000.000** |  |
| **3** | **Máy nén bán kín. Tên máy: Bitzer 4FES-3** Model: 4FES-3 Công suất: 3HP (ngựa) Điện áp: 380V/50Hz Dàn bay hơi Loại 2 quạt Công suất: 3Hp Thiết bị tiết lưu Các thiết bị phụ trong hệ thống lạnh: Bình chứa cao áp, bình tách dầu, bình tách lỏng, phin lọc, van chặn, van điện từ, rơ le áp Công suất: 3Hp | **bộ** | **1** | **112.000.000** |  |
| 4 | **Máy cắt khí, ga** Mã hiệu: Auto Picle S. Xuất xứ: Trung Quốc Cắt thép bằng oxy – gas - Chiều dầy cắt: 5 – 50 mm - Tốc độ cắt: 100 – 700 mm/ph - Góc vát: 0 – 450 - Đường kính ống cắt: 400 – 600 mm - Bộ điều khiển tốc độ: Hệ thống giảm tốc vô cấp dạng đĩa cân - Điện áp sử dụng: 220V, 50Hz | **cái** | 1 | 135.000.000 |  |
| 5 | **Máy thử kéo vạn năng** |  |  |  |  |
| **Model WDW-100D** |  |  |  |  |
| Xuất xứ |: Trung Quốc |  |  |  |  |
| Khả năng tải lớn nhất: 100kN -Dải đo: 0-100kN -Độ chính xác đo: 1% .Phạm vi đo lực kiểm tra 0,4%~100%FS (tỷ lệ đầy đủ) Phạm vi đo biến dạng 0,2%~100%FS Sai số tương đối của giá trị chỉ báo biến dạng nằm trong khoảng ± 0,5% giá trị chỉ báo Độ phân giải biến dạng là 1/4000000, toàn bộ quá trình không được chia thành các tệp và độ phân giải không thay đổi Tốc độ kiểm soát lực kiểm tra 0,01 ~ 50 kN / s Tốc độ điều khiển biến dạng 0,002~0,5mm/s Phạm vi tốc độ kiểm tra 0,001 ~ 500 mm / phút Hành trình tối đa của dầm là 1070mm Chiều dài duỗi hiệu quả 700mm (với dụng cụ duỗi kim loại) Chiều rộng kiểm tra hiệu quả 550mm | bộ | 1 | 259.000.000 |  |
| Cung cấp bao gồm:  + Khung máy chính + Phần điều khiển + 01 bộ thớt nén  + 02 bộ má kẹp |  |  |  |  |